



Зварювання - технологічний процес формування нероз'ємного з'єднання матеріалів за допомогою встановлення між ними міжатомних зв'язків при термічному, механічному або термомеханічному впливі. На сьогоднішній день існує більше 50 різних технологій зварювання. Це дугове зварювання та його різновиди, плазмове зварювання, лазерне зварювання, газове зварювання, контактне зварювання, дифузійне зварювання та багато інших.

Стандарт ISO 14174:2012 «Матеріали присадні. Флюси для дугового зварювання під флюсом і електрошлакового зварювання. Класифікація» встановлює класифікацію матеріалів присадних для двохвисокоєфективних процесів зварювання

- *дугового зварювання - процесу, при якому теплота, необхідна для нагрівання і плавлення металу, виходить за рахунок дугового розряду, що виникає між зварюваних металом і електродом;*
- *електрошлакового зварювання, джерелом теплоти для якої служить флюс, що знаходиться між виробами, які зварюються, розігрівається електричним струмом, що проходить через нього.*

Зварювальний флюс - це матеріал, який використовується для захисту зони зварювання від атмосферного повітря, забезпечення устійності горіння дуги, формування поверхні зварного шва та отримання заданих властивостей наплавленого матеріалу.

Стандарт ISO 14174:2012 «Матеріали присадні. Флюси для дугового зварювання під флюсом і електрошлакового зварювання. Класифікація» розроблений технічним комітетом **ISO TC 44/SC 3 «Витратні матеріали для зварювання».**